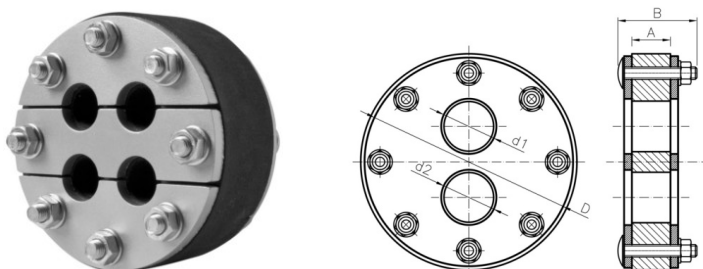


## TECHNICKÝ LIST

Výrobek :

**TĚSNĚNÍ TYPU „GP-WK“ dělené**  
**v provedení nerezová ocel kyselinovzdorná /elastomer**



$d_1 - d_n$  průměr vnitřních otvorů    A – tloušťka elastomeru  
D – vnější průměr těsnění    B – tloušťka celého těsnění

Použití :

Těsnění typ GP-WK je určeno k utěšňování vícetrubních či mnohovodičových prostupů. Velikost, počet a rozmístění otvorů, vnější průměr těsnění - dle potřeby. Těsnění GP-WK zajišťuje těsnost do 0,25 MPa. Těsnění GP-WK je vyráběno na míru dle zadaných rozměrů potrubí (kabelů) a otvoru (chráničky). Těsnicí elastomerový prstenec i přítlačné příruby mohou být vyrobeny jako dělené a umožní tak montáž těsnění na již hotovém potrubí kdykoliv během stavby.

Technický popis :

Těsnění sestává z elastomerového těsnicího prstence a dvou přírub. Po dotažení matek dochází k stlačení a roztažení elastomeru, který vyplní volný prostor mezi potrubím (kabely) a otvorem (chráničkou). Tyto přechodky mohou být použity jak pro litinové, ocelové, PVC, PE potrubí, tak pro elektrické či telekomunikační rozvody.

**Osová odchylka kabelu vůči ose těsnění je max. 2°.**

Materiál :

|                       |                                                                         |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| Šrouby, matice        | – A2, A4                                                                |
| Přítlačné příruby     | – nerezová ocel kyselinovzdorná 1.4307, 1.4404, 1.4541                  |
| Elastomerový prstenec | – EPDM -30°C do +100°C<br>NBR -20°C do +90°C<br>Silikon -55°C do +230°C |

Rozměry:

| D          | d1, d2, ... |
|------------|-------------|
| dle zadání | dle zadání  |

Tloušťka těsnění je závislá od průměru D. Minimální tloušťka je 60 mm.

**Rozměry D i d1, d2, ... musí splňovat podmínku:**

Součet plochy otvorů nemůže překročit 30% celkové plochy těsnění.

Montáž :

Nasadit těsnění na potrubí a zasunout do otvoru tak, aby celá jeho tloušťka byla v otvoru. Postupně klíčem utahovat rovnoměrně šrouby po jedné otáčce tak, až dojde k utěšnění otvoru. 100% těsnost bude zaručena, pokud odchylka osy potrubí od osy otvoru bude max. 2°. Větší výchylku osy je nutno nahlásit při objednání. Maximální moment utažení šroubů – viz. tabulka:

| Rozměr šroubu         | M5 | M6 | M8 | M10 | M12 |
|-----------------------|----|----|----|-----|-----|
| Maximální moment (Nm) | 3  | 5  | 9  | 18  | 31  |