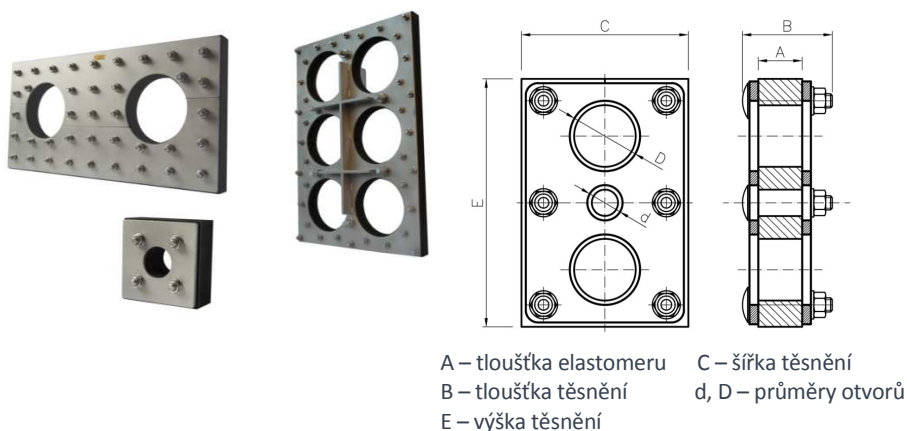


TECHNICKÝ LIST

Výrobek :

TĚSNĚNÍ TYPU „GP-WP“

v provedení nerezová ocel kyselinovzdorná /elastomer



Použití :

Těsnění typ GP-WP je určeno k utěšňování vícetrubních či mnohovodičových prostupů v jiných otvorech než kruhových. Vnější rozměry těsnění – dle potřeby, velikost, počet a rozmístění otvorů – dle potřeby.

Těsnění GP-WP zajišťuje těsnost do 0,25 MPa. Těsnění GP-WP je vyráběno dle zadaných rozměrů potrubí (kabelů) a otvoru (chráničky).

Těsnící elastomerová vložka i přítlačné příruby mohou být vyrobeny jako dělené umožní tak montáž těsnění již na hotovém potrubí kdykoliv během stavby (tuto možnost je třeba vždy konzultovat s dodavatelem).

Technický popis :

Těsnění sestává z elastomerové vložky a dvou přírub. Po dotažení matek dochází k stlačení a roztažení elastomeru, který vyplní volný prostor mezi potrubím (kabely) a otvorem (chráničkou). Tyto přechodky mohou být použity jak pro litinové, ocelové, PVC, PE potrubí, tak pro elektrické či telekomunikační rozvody.

Materiál :

Šrouby, matice	– A2, A4
Přítlačné příruby	– nerezová ocel kyselinovzdorná 1.4307, 1.4404, 1.4541
Elastomerový prstenec	– EPDM -30°C do +100°C
	NBR -20°C do +90°C
	Silikon -55°C do +230°C

Rozměry:

Tloušťka těsnění je závislá od velikosti otvoru. Minimální tloušťka je 60 mm. Součet ploch otvorů nemůže překročit 30% celkové plochy těsnění.

Montáž :

Nasadit těsnění na potrubí a zasunout do otvoru tak, aby celá jeho tloušťka byla v otvoru. Postupně klíčem utahovat rovnoměrně šrouby po jedné otáčce tak, až dojde k utěsnění otvoru. 100% těsnost bude zaručena, pokud odchylka osy potrubí od osy otvoru bude max. 2°. Větší výchylku osy je nutno nahlásit při objednání. Maximální moment utažení šroubů – viz. tabulka:

Rozměr šroubu	M5	M6	M8	M10	M12
Maximální moment (Nm)	3	5	9	18	31