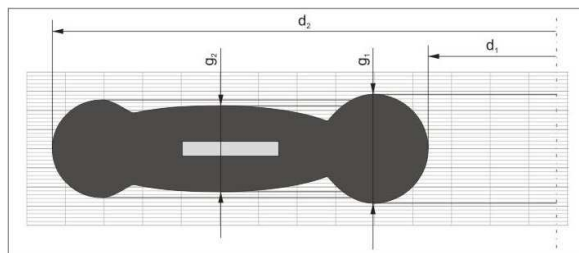


TECHNICKÝ LIST

Výrobek :

TĚSNĚNÍ S OCELOVOU VLOŽKOU typ G-S-W
pro přírubové spoje podle normy ČSN-EN 1092-1 (PN EN 1092-1)



Použití :

Ocelové, plastové, litinové trubní rozvody pitné vody, komunálních odpadů, stlačeného vzduchu – těsnění potrubních a aparátových přírub ocelových i plastových.

Typ těsnění se určuje dle rozměru potrubí, tlaku média dle níže uvedené tabulky. Odolnost materiálu EPDM – odolný vodě a vodním solným roztokům, zředěným kyselinám a louhům, alkoholům, esterům a ketonům, hydraulickým kapalinám na bázi voda-glykol.

Těsnění G-S-W není doporučeno k vícenásobnému (opakovanému) použití.

Provozní teploty:

trvalá teplota média	-30°C ÷ +100°C
teplota média max. 1 hodina	-35°C ÷ +130°C
trvalá teplota max. 1 minuta	-40°C ÷ +160°C

Technický popis :

Mezipřírubové těsnění z EPDM se zavulkanizovaným ocelovým kroužkem uvnitř těsnění. Optimální tvar těsnění zaručuje těsnost i při menších silách dotažení šroubu.

průměr: DN20 – DN1200

max. pracovní tlak: do 4,0MPa

Materiál :

prstenec: ocel S235

elastomer: EPDM-KTW

Rozměry:

DN	d1	d2	g1	g2	Tlak (MPa)	DN	d1	d2	g1	g2	Tlak (MPa)
20	28	60	4	3	1-4	350	368	438	9	7	1
25	35	70	4	3	1-4	350	368	458	9	7	2,5
32	43	82	4	3	1-4	400	420	490	9	7	1
40	49	92	4	3	1-4	400	420	497	9	7	1,6
50	61	107	5	4	1-4	400	420	515	9	7	2,5
65	77	127	5	4	1-4	400	420	547	9	7	4
80	90	142	5	4	1-4	450	470	540	9	7	1
100	115	162	6	5	1-1,6	500	520	595	9	7	1
125	141	192	6	5	1-1,6	500	520	595	9	7	1,6
150	169	218	7	6	1-1,6	500	520	625	9	7	2,5
200	220	273	7	6	1-1,6	600	620	695	9	7	1
250	274	328	7	6	1	600	620	730	10	7	2,5
250	274	330	7	6	1,6	700	720	810	10	7	1
300	325	378	7	6	1	800	820	915	10	7	1
300	325	385	7	6	1,6	1000	1020	1120	11	8	1
300	325	402	7	6	2,5	1200	1220	1340	11	8	1-1,6

Jiné rozměry se vyrábějí na zakázku.

Skladování:

Doporučujeme skladovat v krytých temperovaných prostorách, nejlépe v kartonových obalech. Chránit před světlem, zvláště přímým slunečním zářením.

Montáž :

Těsnění se vkládá mezi rovnoběžné suché a čisté příruby soustředně. Je nutno dbát správnému výběru potrubí dle tlaku média a rozměru příruby. Šrouby jsou rovnoměrně křížově utahovány. Šrouby je zapotřebí mazat a dotahovat ve dvou nebo třech cyklech. Je možno kontrolovat dotažení šroubů dle tabulky momentů dotažení pro jednotlivé pevnostní třídy šroubů.

ŠROUB	Pevnostní třída 5,6	Pevnostní třída 8,8	Pevnostní třída 10,9
M8	10 Nm	18 Nm	25 Nm
M10	20 Nm	35 Nm	50 Nm
M12	30 Nm	60 Nm	80 Nm
M14	50 Nm	90 Nm	140 Nm
M16	75 Nm	140 Nm	200 Nm
M18	100 Nm	200 Nm	300 Nm
M20	140 Nm	290 Nm	400 Nm
M22	200 Nm	380 Nm	550 Nm
M24	250 Nm	500 Nm	700 Nm
M27	370 Nm	700 Nm	900 Nm
M30	500 Nm	950 Nm	1400 Nm
M33	650 Nm	1300 Nm	1900 Nm