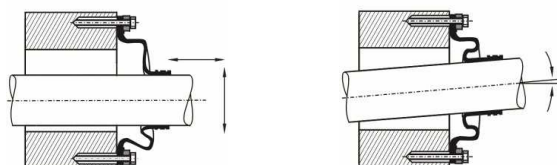


TECHNICKÝ LIST

Výrobek : TĚSNĚNÍ BEZTLAKÉ TYPU „WGC“
v provedení elastomer EPDM (NBR, Silikon), nerezová ocel (oplastovaná ocel)



Použití : Těsnění typu WGC je určeno pro beztlakové vodotěsné a plynotěsné prostupy potrubí stěnami a základy budov.
Těsnění umožňuje pohyb potrubí (v omezené míře) všemi směry bez ztráty těsnosti.



Technický popis : Těsnění sestává z elastomerového těsnění, které se utahuje na potrubí pomocí nerezové stahovací pásky. Těsnění se pomocí ocelové příruby a kotevních vrutů přišroubuje čelně ke zdi nebo budovy. Tím je zabezpečeno utěsnění potrubí v prostupu otvorem.

Průměr: DN25 – DN250

Materiál :
Vruty – nerez A2
Přítlačná příruba – ocel kyselinovzdorná 1.4307
Elastomerové těsnění – EPDM, NBR, Silikon
Stahovací páska – nerezová ocel W2

Rozměry:

DN	D1	D2	D3	Průměr potrubí (mm)	Průměr otvoru max. (mm)
25	30	126	150	32 - 35	70
32	38	135	159	40 - 44	75
40	46	142	167	48 - 52	85
50	57	150	180	60 - 65	95
65	72	167	193	75 - 78	110
80	84	184	209	88 - 94	120
100	104	220	251	108 - 116	150
125	121	237	270	125 - 140	170
150	155	275	307	158 - 172	200
200	196	328	360	200 - 225	250
250	248	410	440	250 - 280	320

Rozměry vhodného typu těsnění WGC je nutné vybrat dle tabulky

Montáž : Odvrtat příslušný počet otvorů k upevnění příruby čelně kolem utěšňovaného otvoru dle příruby. Stěna pro utěsnění kolem otvoru musí být rovná a očištěná. Přírubu a elastomerové těsnění nasunout na potrubí. Těsnění pomocí vrutů a příruby připevnit stěnu, dotažením vrutů utěsnit. Pomocí stahovací pásky utěsnit těsnění kolem potrubí.